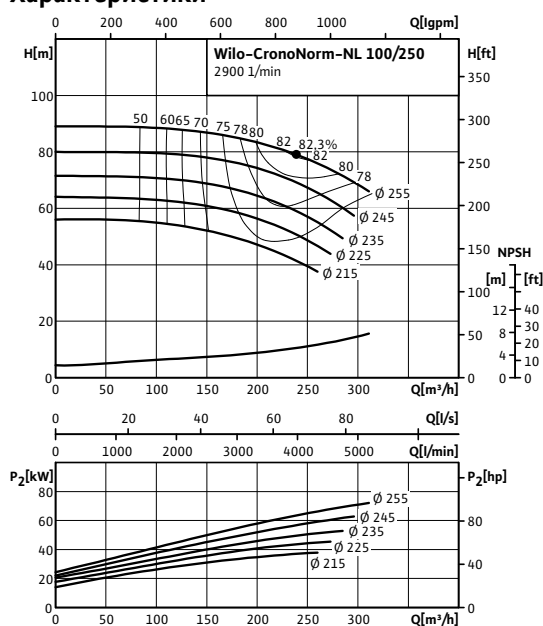


Лист данных: Wilo-CronoNorm-NL 100/250-75/2

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (при доле гликоля 20–40 об. % и температуре перекачиваемой среды ≤ 40 °C)	•
Охлаждающая и холодная вода	•

Допустимая область применения

Стандартное исполнение для рабочего давления	$p_{\text{макс}}$	16 бар
Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C		от –20 до +120 °C (перекачиваемая среда, со скользящим торцевым уплотнением)
Температура окружающей среды, макс.		40 °C
Установка в закрытых помещениях		•

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный диаметр фланца (на стороне всасывания)	DN 125
Номинальный диаметр фланца (с напорной стороны)	DN 100
Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16 (до номинального диаметра DN 150); PN10 (номинальный диаметр DN 200)

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-250
Вал насоса	X30Cr13
Скользящее торцевое уплотнение	AQ1EGG

Минимальный индекс эффективности (MEI)

Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,10
--	--------

Мотор/электроника

Степень защиты	IP 55	
Класс нагревостойкости изоляции	F	
Номинальный ток (прим.)	I_N 3-40 0 B	129 A

Лист данных: Wilo-CronoNorm-NL 100/250-75/2

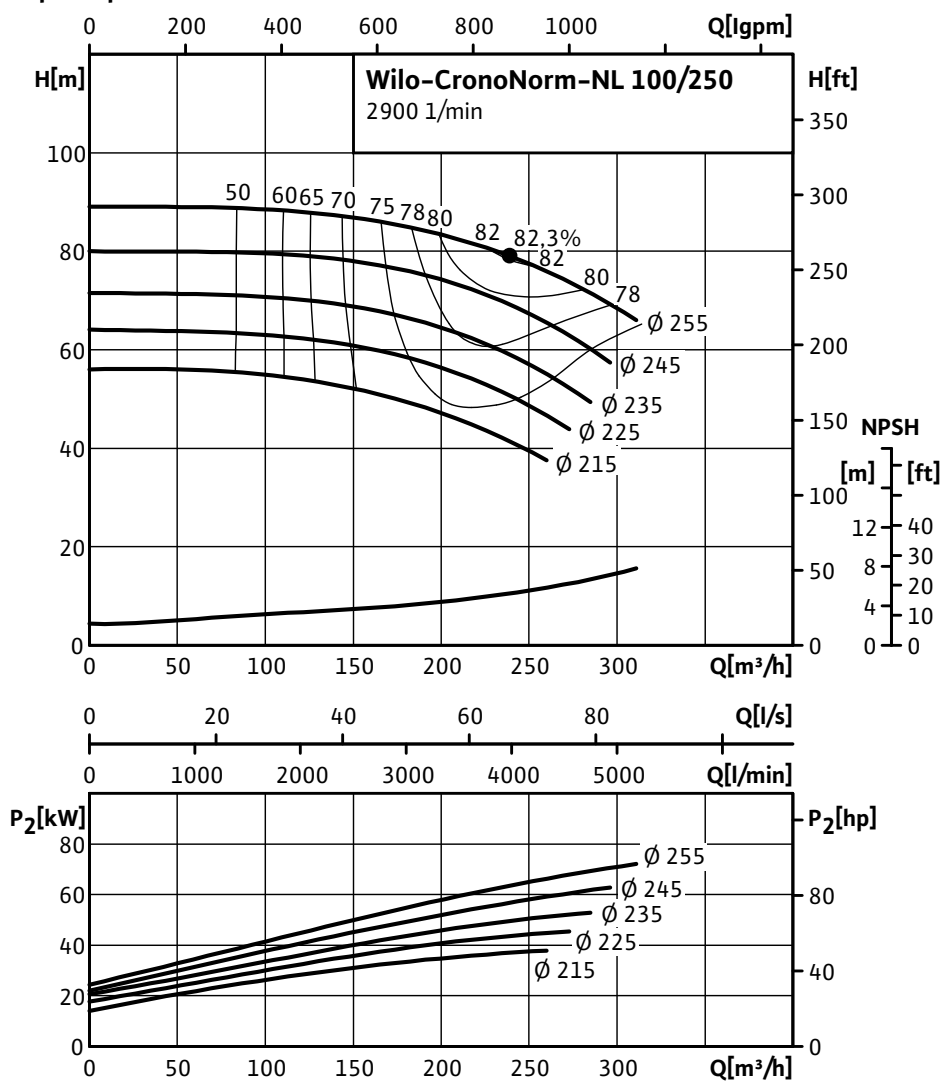
Номинальная мощность мотора	P_2	75 кВт
Размер мотора		280S-M MG
Число полюсов		2
Коэффициент мощности	$\cos \varphi$	0,89

Данные для заказа

Изделие		Wilo
Арт.-№		4109357
Тип		CronoNorm-NL 100/250
Вес, прим.	m	1079 кг

Характеристики: Wilo-CronoNorm-NL 100/250-75/2

Характеристики



Тексты заявок: Wilo-CronoNorm-NL 100/250-75/2

Одноступенчатый центробежный насос в качестве насоса на фундаментной раме согласно стандарту EN 733, с осевым всасывающим патрубком и радиальным напорным штуцером, для установки на фундаменте. Насос с опорой и присоединенной фланцами опорой подшипника, упругой муфтой/сменной муфтой (за дополнительную плату), кожухом муфты и мотором, установленными на общей фундаментной раме.

Мотор IEC с 3 термодатчиками. Манжетное уплотнение посредством скользящего торцевого уплотнения до температуры 120 °С. Искривление волн согласно стандарту ISO 5199. Корпус из серого чугуна, вал из нержавеющей стали, рабочее колесо из серого чугуна (рабочее колесо из бронзы доступно за дополнительную плату). Серийные моторы с более высоким коэффициентом полезного действия; начиная с номинальной мощности 0,75 кВт, моторы выполнены по технологии IE2.

Материалы

Корпус насоса: EN-GJL-250

Промежуточный корпус: EN-GJL-250

Рабочее колесо: EN-GJL-250

Вал насоса: X30Cr13

Скользящее торцевое уплотнение: AQ1EGG

Допустимая область применения

Стандартное исполнение для рабочего давления: 16 бар

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °С: от -20 до +120 °С (перекачиваемая среда, со скользящим торцевым уплотнением)

Температура окружающей среды, макс.: 40 °С

Установка в закрытых помещениях: •

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный диаметр фланца (на стороне всасывания): DN 125

Номинальный диаметр фланца (с напорной стороны): DN 100

Фланцы (по EN 1092-2): PN 16 (до номинального диаметра DN 150);

PN10 (номинальный диаметр DN 200)

Минимальный индекс эффективности (MEI)

Минимальный индекс эффективности (MEI): $\geq 0,10$

Мотор/электроника

Степень защиты: IP 55

Класс нагревостойкости изоляции: F

Номинальный ток (прим.): 129 А

Номинальная мощность мотора: 75 кВт

Размер мотора: 280S-M MG

Число полюсов: 2

Коэффициент мощности: 0.89

Вес

Вес, прим.: 1079 кг

Данные для заказа

Тексты заявок: Wilo-CronoNorm-NL 100/250-75/2

Тип: CronoNorm-NL 100/250

Арт.-№: 4109357

Изделие: Wilo